

Карьерный путь начинается в школе

Учащиеся физико-математической школы побывали с экскурсией на Тюменском ремонтно-механическом заводе

|| Профессионалы

Подготавливать кадры для отрасли нужно со школьной скамьи, уверены в АО «Транснефть-Сибирь», именно поэтому в компании уделяется повышенное внимание профориентационной работе. Получить наглядное представление о профессиях, востребованных в нефтепроводной отрасли, смогли старшеклассники из физико-математической школы.

Из школьного автобуса в нетерпении выскакивают подростки: сегодня у них производственная экскурсия – ребятам представился шанс побывать на настоящем заводе. Предположения о том, что они увидят внутри, самые разные. Забегая вперед, сразу скажем, что большинство открыли для себя производственную отрасль по-новому.

Я бы в инженеры пошел...

У Леонида Сарииди родные трудятся в сфере здравоохранения. Сам юноша сейчас на распутье – какой профессиональный путь выбрать: связать свою жизнь с экономикой, физикой или медициной?

– Пока не определился, возможно, стану инженером, – говорит Леонид, с интересом поглядывая в сторону заводской проходной. Для практически всех приехавших на экскурсию ребят это первое посещение такого предприятия.

Не забыв об охране труда: водрузив на голову каску и прослушав краткий курс о том, как следует вести себя на производственном объекте, Леонид вместе с одноклассниками проходит на территорию. Держатся с опаской – площади огромные, цеха высоченные, внутри что-то шумит и гудит.

Атмосфера производства

Механический цех сразу дал ребятам возможность окунуться в атмосферу производства: вокруг станки, механизмы, детали, которые с недавнего времени РМЗ стал поставлять на производственные объекты взамен зарубежных (например, вместо германских подшипников для электродвигателя теперь выпускают наши, тюменские).

Многие процессы на заводе автоматизированы. Техника, хотя и не полностью заменяет человека, но значительно облегчает его труд, при этом повышая точность. Нарезать резьбу на детали помогает специальный манипулятор, так что процесс осилит даже ребенок: легкое движение рычагом – и побежала из-под метчика металлическая стружка.

– Ручные манипуляторы высокоэффективны, безопасны. Прилагать усилий не нужно – система сама распознает и помогает, как экзоскелет, достаточно небольшого нажатия, – поясняет работник цеха. Кстати, в этот день некоторые сотрудники РМЗ временно переквалифицировались в экскурсоводов, провожая ребят по цехам.



В компании уделяется повышенное внимание профориентационной работе
|| Фото Сергея КУЛИКОВА

Чудо-печка

Приближение литейного цеха юные тюменцы буквально почувствовали кожей – на них дохнуло тепло. Около печи для термической обработки деталей нельзя не задержаться – при температуре в тысячу градусов по Цельсию здесь не пирожки пекут. Чтобы стальные изделия приобрели необходимые механические свойства, нужна горячая обработка.

Как моделируется процесс литья, ребятам показали виртуально: 3D-модели, программы, где рассчитываются режимы заливки, – все демонстрируется на экране.



Производственный процесс

Именно в заготовительном цехе, по сути, начинается производство – здесь располагается оборудование, которое используется для получения заготовок. Под руководством наладчика желающие смогли поучаствовать в производственном процессе изготовления детали на огромном станке с числовым программным управлением.

– Слышу знакомые для себя термины из курса физики, химии, информатики. Впечатляют огромные площади, механизмы. Очень увлекательно. Мы сами вырезали детали, запускали станки – это погружает в атмосферу завода, дает возможность попробовать себя в новом деле, чтобы в будущем можно было выбрать подобную профессию. Мы больше знаем о людях, работающих в офисе, а тут видишь совсем другую жизнь, – заявила **Лилия Плиткина**.

Объемы и объекты

Чтобы перебраться на вторую производственную площадку завода, приходится снова садиться в автобус. Комплекс, который включает в себя складские помещения, производственные цеха, был введен в эксплуатацию в 2019 году благодаря подписанию специального инвестиционного контракта между Минпромторгом, Транснефтью и правительством Тюменской области по реализации данного промышленного кластера. Расширение производственных и технологических возможностей помогло увеличить поставки отечественной продукции

на объекты компании, а еще – создать новые рабочие места. На сегодняшний день на заводе трудится 750 человек, а само предприятие занимает площадь более 15 гектаров, что больше двух десятков футбольных полей. И это вполне обоснованно, потому как только на участке механической обработки крупногабаритных деталей обрабатывают изделия диаметром до 3 метров и массой до 15 тонн. В стране таких станков всего пара-тройка, да и в целом по миру не наберется и десятка.

Чтобы посмотреть, как идет обработка деталей для корпуса электродвигателя, который крутит магистральные насосы, нужно подняться на уровень второго этажа.

«Закройщики» металла

На сварочно-сборочном производстве экскурсантам предлагают надеть специальные очки для защиты глаз. И вот ты уже то ли сталелав, то ли летчик, то ли миньон из мультфильма. Ребята смеются и делают селфи. Но это – вопросы безопасности, а за ней на предприятии тщательно следят.

На производстве много «зрелищных» процессов. Рабочие цеха – как закройщики в ателье, только масштабы другие – гильотинные ножницы режут полотно толщиной полтора сантиметра, плазменная резка раскраивает металл в сложную геометрию. Рабочий стол «закройщика» листового металлопроката – 2,5 на 12 метров. Установка трехмерной лазерной резки позволяет делать объемные заготовки с точностью до одной сотой миллиметра.



– Такое уникальное специфическое оборудование есть не на каждом предприятии, – поясняет начальник сварочно-монтажного цеха ТРМЗ **Михаил Карнаухов**. Впечатляют огромные валы, между которыми проходит лист металла. Под механическим воздействием он сворачивается трубочкой, а ведь толщина листа 5 см.

Нужно присмотреться!

– Мы хотим привлечь внимание молодежи к отрасли. До сих пор для многих завод воспринимается как что-то серое, унылое, с бытовыми условиями, которые оставляют желать лучшего. Наша задача – показать ребятам, что это не так. Настоящий современный завод – это предприятие, на котором эксплуатируется новое интересное оборудование, современные технологии. Работать здесь престижно. Радостно, что школьники задают вопросы, что дети грамотные, например, знают, что такое сталь, из чего состоит. Чув-

ствуется положительный настрой, – говорит директор РМЗ **Александр Кунгуров**. Логическим завершением экскурсии становится визит в лабораторию, которая контролирует качество изготавливаемой на предприятии продукции, на участок для проведения гидравлических и пневматических испытаний и в цех изготовления тары – всю упаковку тоже делают на заводе. Еще одно удивительное открытие – огромные краны с системами противораскачивания. Даже не отличающийся силой девятиклассник простым нажатием на кнопку радиопульта смог поднять над землей и плавно опустить обратно многотонный груз.

– Дети у нас любознательные, им интересно все посмотреть, потрогать, попробовать самим. Завод сегодня – не прошлый век, когда все делали только руками. Здесь электроника, автоматизация. Ребята заинтересовались, говорят, нужно присмотреться, – признается класный руководитель школьников.

Ирина ТУНГУСОВА